


RÉGLAGES SELON LES QUALITÉS										
 Imprimer le document			RÉGLAGES MACHINE À TRICOTER							
QUALITÉS	N° d'aiguille		Échantillon jersey 10 cm x 10 cm	Côtes 1/1				Jersey		
	côtes	jersey		Type A		Type B	Type C	Type A	Type B	Type C
				densité	écartement	serrage	grandeur de mailles	densité	serrage	grandeur de mailles
ANGEL	3	3,5	28 m. 35 rgs	4	3	3 1/3	3 3/4	7,5	7 1/3	6 3/4
ANNECY	2,5	3	26 m. 34 rgs	4	3	3 1/3	3 3/4	7,5	7 1/3	6 3/4
ANTIBES	3	3,5	23 m. 34 rgs	5,5	4	5 1/3	4 3/4	11	10 2/3	8
BALI	3	3,5	23 m. 28 rgs	5	4	4 2/3	4 3/4	10	10 2/3	
BARISIENNE	3	3,5	22 m. 30 rgs	5	4	4 2/3	4 1/2	10	10 1/3	8
BARONVAL	3	3,5	22 m. 29 rgs	5,5	4	5 1/3	4 3/4	10,5	10 2/3	8
BARROISE	3	3,5	24 m. 31 rgs	5	4	3 2/3	4 1/2	9,5	10	7 3/4
BERCELONNETTE	2,5	3	28 m. 36 rgs	3	3	1 1/3	3	7	6 1/3	6 1/2
BERGELLE 100	2,5	3	26 m. 35 rgs	4	3	3 1/3	3 3/4	8	8	6 3/4
BERGERONNETTE	2,5	3	25 m. 34 rgs	5	3	4 1/3	3 3/4	8,5	8 2/3	7 1/4
BERLAINE	3	3,5	22 m. 28 rgs	5,5	4	5 1/3	4 3/4	11	10 2/3	8
BERLANDE	3	3,5	22 m. 34 rgs	5,5	4	5 1/3	4 3/4	11	10 2/3	8
BIENVENUE	2,5	3	27 m. 36 rgs	4	3	2 1/3	3 1/2	7	6 2/3	6 1/2
CABLENYL	2	2,5	32 m. 41 rgs	2,5	3	0 2/3	2 3/4	5,5	5 1/3	5 3/4
CABOURG	2,5	3	26 m. 35 rgs	4	3	3 1/3	3 3/4	7,5	8 1/3	7 1/4
CACHEMIRE LAINE	-	-	27 m. 34 rgs	4,5	3	3	4	8	8 2/3	7 1/2
CALINE	2,5	3	27 m. 36 rgs	4	3	2 1/3	3 1/2	7	6 2/3	6 1/2
CHÉRIE	-	3,5	22 m. 29 rgs	5,5	4	5 2/3	5 1/4	10,5	10 2/3	*
CIBOULETTE	2	2,5	31 m. 42 rgs	2,5	3	0 1/3	2 3/4	5,5	4 2/3	5 1/2
CLASSIQUE	2	2,5	31 m. 42 rgs	4	3	2 1/3	3 1/4	7	7	6
COTOLIN	3	3,5	24 m. 32 rgs	5	3	4	4 1/2	9,5	9 2/3	8
COTON À TRICOTER	2	2,5	31 m. 41 rgs	2,5	3	0 2/3	2 3/4	6	5 1/3	5 3/4
COTON CHINÉ	2,5	3,5	26 m. 32 rgs	5	3	3 2/3	4 1/4	8,5	8 2/3	7 1/4
COTON FIFTY	2,5	3	26 m. 37 rgs	5	3	3 2/3	4 1/4	8,5	8 1/3	7
COTONS NAT. Plâtre	2	2,5	30 m. 40 rgs	2,5	3	0 2/3	2 3/4	6	5 1/3	5 3/4
DOUSSINE	3	3,5	24 m. 30 rgs	5	4	3 2/3	4 1/2	9	10	7 3/4
DUVÉTINE	3	3,5	20 m. 27 rgs	6	5	6 2/3	5	12	10 2/3	*
FIL DÉCORATION	-	2	40 m. 55 rgs	1	3	0	1 1/2	3	1 1/3	3 1/2
FLASH	3	3,5	22 m. 31 rgs	5,5	4	5 1/3	5	10	10 1/3	*
GRANITÉE	2,5	3	26 m. 36 rgs	4	3	3 1/3	3 3/4	7,5	7 1/3	6 3/4
IDÉAL	3	3,5	24 m. 31 rgs	5	3	4 1/3	4 1/4	9,5	10	8
KIDINE	3,5	4	20 m. 25 rgs	5	3	3 2/3	4 1/2	9	10	7 3/4
LAINE FINE	2,5	3	30 m. 40 rgs	3	3	1 1/3	3	7	6 1/3	6 1/2
LIMA	3	3,5	24 m. 30 rgs	5	4	4 2/3	4 1/2	10	10 1/3	8
LINÉAL	-	-	24 m. 32 rgs	5	3	5 2/3	5 1/4	10	10 1/3	8
LUBÉRON	3	3,5	24 m. 30 rgs	5	4	4 2/3	4 1/2	10	10 1/3	8
LUREX	2,5	3	30 m. 38 rgs	3	3	0 2/3	2 3/4	6	5 1/3	5 3/4
MICROFIBRE	2,5	3	27 m. 34 rgs	4,5	3	3 1/3	3 3/4	8	8	6 3/4
PERFECTION	2,5	3	28 m. 37 rgs	3,5	3	2 1/3	3 1/2	7	6 1/3	6 1/2
PREMIÈRE	3	3,5	23 m. 30 rgs	5	4	4 2/3	4 3/4	9,5	10 1/3	8
SOYANCE	3	3,5	27 m. 37 rgs	5,5	3	4 2/3	4 3/4	9	10	7 3/4
TRIANON	2,5	3	26 m. 34 rgs	4	3	3 1/3	3 3/4	7,5	7 1/3	6 3/4
TWEEDINE	3	3,5	24 m. 30 rgs	5	3	4 1/3	4 1/4	9,5	10	8

MACHINES : Type A = Singer - Pildar - Superba Type B = Erka - Empisal - Brother - Toyota Type C = Passap

ATTENTION : Les réglages machine à tricoter sont donnés à titre indicatif. Il vous appartient de tricoter vous-même plusieurs échantillons avec des réglages différents afin de déterminer celui qui vous donnera le même échantillon que dans notre explication.
Tous les points à base de jersey endroit, jersey envers, jacquard Intarsia, point ajouré et torsade peuvent être tricotés avec la même densité que le jersey.
Pour tricoter le jacquard avec fils sur l'envers, il faut augmenter la densité d'un à deux numéros.