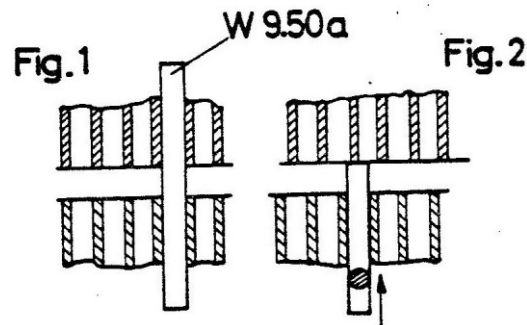


## PASSAP®

### Réglage du chevalement

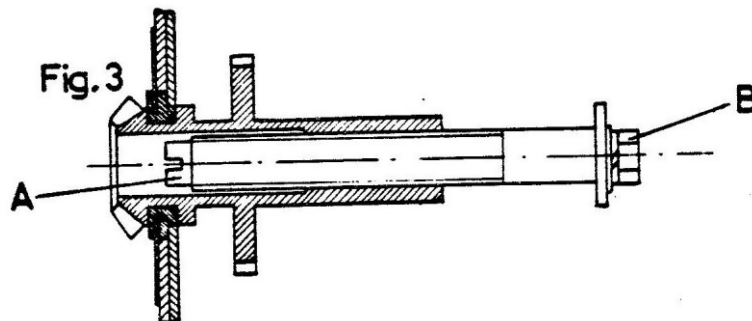
1. Tourner la manivelle du chevalement en haut.



2. Introduire la jauge W 9.50a (ou une lame épousant exactement la distance entre deux dents du peigne fixe) dans le peigne fixe avant et la glisser en arrière:

- a) le réglage est correct, si la jauge peut être introduite sans buter dans le peigne fixe arrière (Fig. 1).
- b) le réglage est mauvais, si la jauge bute contre le peigne fixe arrière (Fig. 2).

3. Si le réglage est mauvais, il faut l'ajuster comme suit:



- a) retenir la tige filetée A à l'aide d'un tournevis (Fig. 3) et desserrer quelque peu la vis B avec une clef à fourche de 9 mm (ou 8 mm).
- b) Tourner la vis A à droite ou à gauche jusqu'à ce que la jauge glisse sans buter dans les peignes fixes.
- c) Resserrer la vis B. Attention: il est important que le tige filetée ne soit plus bougée. Nouveau contrôle.
- d) Le mécanisme du chevalement a un certain jeu qu'il faut égaliser. Contrôler en tournant la manivelle du chevalement dans les deux sens.