

PASSAP®

Remplacement des peignes fixes des machines à tricoter Duomatic "Rose" (634'001 ou plus), Duomatic 80, Electronic 6000

Démontage

Vous avez besoin d'une clef à douille de 6 mm pour les Duomatic "Rose" (634'001-773'000) ou de 5.5 mm pour les Duomatic "Rose" (773'001 ou plus), les Duomatic 80 et les Electronic 6000.

Si les peignes fixes des deux fontures sont à remplacer travaillez d'abord sur l'une des fontures, et seulement après sur l'autre. La suite de la présente instruction concerne une seule fonture sur laquelle vous travaillez.



N'abaissez pas la fonture avant. Tournez la manivelle de chevalement pour obtenir la position normale (chevalement "0").

Enlevez les deux chariots, l'échangeur automatique (seulement pour la fonture arrière) et les ressorts de lisière. Soulevez la machine à tricoter de sa table et retournez-le.

Desserrez avec la clef à douille, tous les écrous du rail supérieur de $\frac{3}{4}$ de tour. Ne desserrez pas les écrous du rail inférieur.

Retournez la machine à tricoter en position normale. Glissez le rail supérieur jusqu'il ne couvre plus le peigne fixe à remplacer

Remplacement

Les peignes fixes sont retenus en place par enclenchement des uns aux autres et à la tôle de la fonture. Il est nécessaire de forcer un peu avec un tournevis pour les libérer. Il n'est pas nécessaire d'enlever les aiguilles pour ce travail.

Enlevez les peignes fixes défectueux en les tirant loin des lits des aiguilles et en pressant leurs bords supérieurs. Si vous devez remplacer plusieurs peignes fixes essayez d'écartier l'un de l'autre deux peignes défectueux. Dès que vous enlevez un premier peigne défectueux les peignes voisins s'enlèvent plus facilement.

Montez les nouveaux peignes fixes en les pressant vers les lits des aiguilles. Veillez à l'enclenchement des peignes fixes aux peignes voisins et à la tôle de la fonture. A la fin du montage les peignes doivent être parfaitement alignés.

Remontage du rail supérieur

Glissez le rail supérieur à son emplacement normal. Retournez la machine. Vissez sans trop forcer tous les écrous du rail supérieur.

Retournez la machine en position normale. Placez les ressorts de lisière. Fixez (pour la fonture arrière) l'échangeur automatique. Si les peignes fixes de l'autre fonture sont également à remplacer, reprenez cette instruction dès le début.

Fixez la machine à tricoter à sa table ou à son pied tubulaire avec les deux serre-joints.