

PASSAP®**Exemple de tricot sur Electronic 6000**

Modèle 1060/530 de la page 15 de l'album de points E-6000
pour fil 3 brins (aiguilles no.3)

Affichage	Action et touches pressées
	Presser >>> autant de fois que nécessaire pour afficher ...
PROGR	ENT
EFFACER	ENT
MONTAGE	1, ENT
TOUS DESSINS	NO
DESSIN A	1, 0, 6, 0, ENT (le dessin 1060 est choisi)
MODIFIER	NO
POINT	5, 3, 0, ENT (le point 530 est choisi)
TEST	NO
TOUS DESSINS	ENT
FORME	NO (l'échantillon sera sans une forme spéciale)
G.AIG -90	2, 0, -, ENT (l'échantillon aura 40 mailles de largeur)
D.AIG +90	2, 0, ENT
DEBUT MONTAGE	ENT
POS.DEBUT	ENT
MONTAGE	ENT
___ SX	Régler le chariot avant à SX, la grandeur des mailles à 2, ENT
- - - GX	Régler le chariot arrière à GX, la grandeur des mailles à 2, ENT
R. A VIDE	Mettre tous les poussoirs de la fonture avant de -20 à +20 en position de travail. Déplacer les chariots à vide à gauche.
	Placer le levier de chevalement en haut, ENT
AIG _ _ _	Abaissier les poussoirs non sélectionnés. Placer les ressorts de lisière sur les dernières aiguilles à gauche et à droite. ENT
R. A VIDE	Déplacer les chariots à vide à droite.
AIG - - -	Mettre les aiguilles de la fonture arrière de -20 à +20 en position de travail en quinconce 1:1, selon le schéma du montage 1 de la page 134 du mode d'emploi. Placer les ressorts de lisière sur les dernières aiguilles à gauche et à droite. ENT
COL 1	Prendre le bec-fil du fil couleur 1 dans le chariot, ENT
CONTR. GM	Contrôler la grandeur des mailles, ENT
ABAISS O	Placer les abaisseurs oranges, ENT
___ LX	Régler le chariot avant à LX, ENT
- - - N	Régler le chariot arrière à N, déplacer les chariots à gauche.
CONTR. GM	Augmenter la grandeur des mailles des chariots avant et arrière à 3, ENT
- - - CX	Régler le chariot arrière à CX, déplacer les chariots à droite

CR 2	Tricoter en déplaçant les chariots à gauche
CONTR. GM	Augmenter encore une fois la grandeur des mailles des chariots avant et arrière à 4 ½, ENT
- - - N	Régler le chariot arrière à N, déplacer les chariots à droite.
FIN MONT.	Suspendre un peigne de montage selon la largeur de l'échantillon, car le dessin choisi est un dessin à jetées avec l'accumulation des fils sur certaines aiguilles et avec une tendance du tricot à remonter. On peut aussi utiliser quelques griffe-talons à la place du peigne de montage à suspendre à partir du 10 ^{ème} rang. Tricoter le bord autant de rangs qu'on désire, par exemple jusqu'au ...
CR 12	ABC pour passer au dessin déjà choisi.
DESSIN A	ENT
___ SX	Régler le chariot avant à SX, déplacer tous les poussoirs avant de -20 à +20 en position de travail, ENT
- - - GX	Transférer les mailles du chariot arrière au chariot avant à l'aide de l'aiguille à deux chas, car le dessin choisi est un dessin à simple fonture. Abaisser toutes les aiguilles de la fonture arrière en position hors travail. Régler le chariot arrière à GX, ENT
R. A VIDE	Déplacer les chariots à vide à gauche.
	Placer le levier de chevalement en haut, ENT
AIG ___	Suspendre les mailles des poussoirs non sélectionnés sur les aiguilles à côté. Descendre les aiguilles des poussoirs non sélectionnés en position hors travail. Descendre les poussoirs non sélectionnés en position hors travail. Placer les ressorts de lisière sur les dernières aiguilles à gauche et à droite. ENT
R. A VIDE	Déplacer les chariots à vide à droite en ramassant vers le haut le fil libre.
CONTR. GM	Augmenter la grandeur des mailles du chariot avant à 6 ½, ENT
ABAIS N	Remplacer les abaisseurs oranges par les abaisseurs noirs, ENT
___ KX	Régler le chariot avant à KX, tricoter.
CR 13	Tricoter par exemple jusqu'au 50 ^{ème} rang.
CR 50	Fin de l'échantillon. Terminer selon les indications de la page 113 du mode d'emploi.

Images de l'échantillon sur la page suivante.

