

PASSAP®

Grandeurs des mailles
selon le choix du matériel et du travail
sur les machines Passap à double fonture

Dans tous les cas :

- Epaisseur maximum par rapport aux numéros des aiguilles de tricot : 2 ½ - 3
- Grandeur des mailles :
 - pour bords 1 :1 et 2 :2 : GM 3
 - pour côte anglaise , 1 GM en plus : GM 4
 - pour jersey simple fonture, 2 GM en plus : GM 6

Longueur de 50 g	Numéro d'aiguilles de tricot à la main	Matériel	Disposition des aiguilles	GM Jersey simple fonture	GM Côte anglaise	GM Jacquard double fonture
120 – 135	4 – 4 ½	Laine, élastique	1 sur 2	7 ½ - 8	5 ½ - 6 abaisseurs bleus ou oranges	
		Synthétique	Déconseillé			
140 – 160	3 ½ - 4	Fils sport Laine, synthétique	Toutes les aiguilles	7 – 7 ½	5 abaisseurs bleus/oranges	
		Coton	1 sur 2	6 – 7	5 ½ abaisseurs bleus/oranges	
165 – 195	3 – 3 ½	Laine, synthétique, coton	Toutes les aiguilles	6 ½ - 7	4 – 4 1/2	4 ½ - 5 abaisseurs bleus/oranges
200 – 225	3 – 3 ½	Fils moyens Laine, synthétique, coton	Toutes les aiguilles	6 – 6 ½	4 – 4 1/2	4 – 5 abaisseurs bleus/oranges
230 – 275	2 ½ - 3	Laine, synthétique, coton	Toutes les aiguilles	5 ½ - 6	3 ½ - 4	4 – 4 ½
300 - 450	2 - 2 ½	Fils industriels Laine fine machine	Toutes les aiguilles	4 ½ - 5 ½	3 – 3 1/2	3 ½ - 4