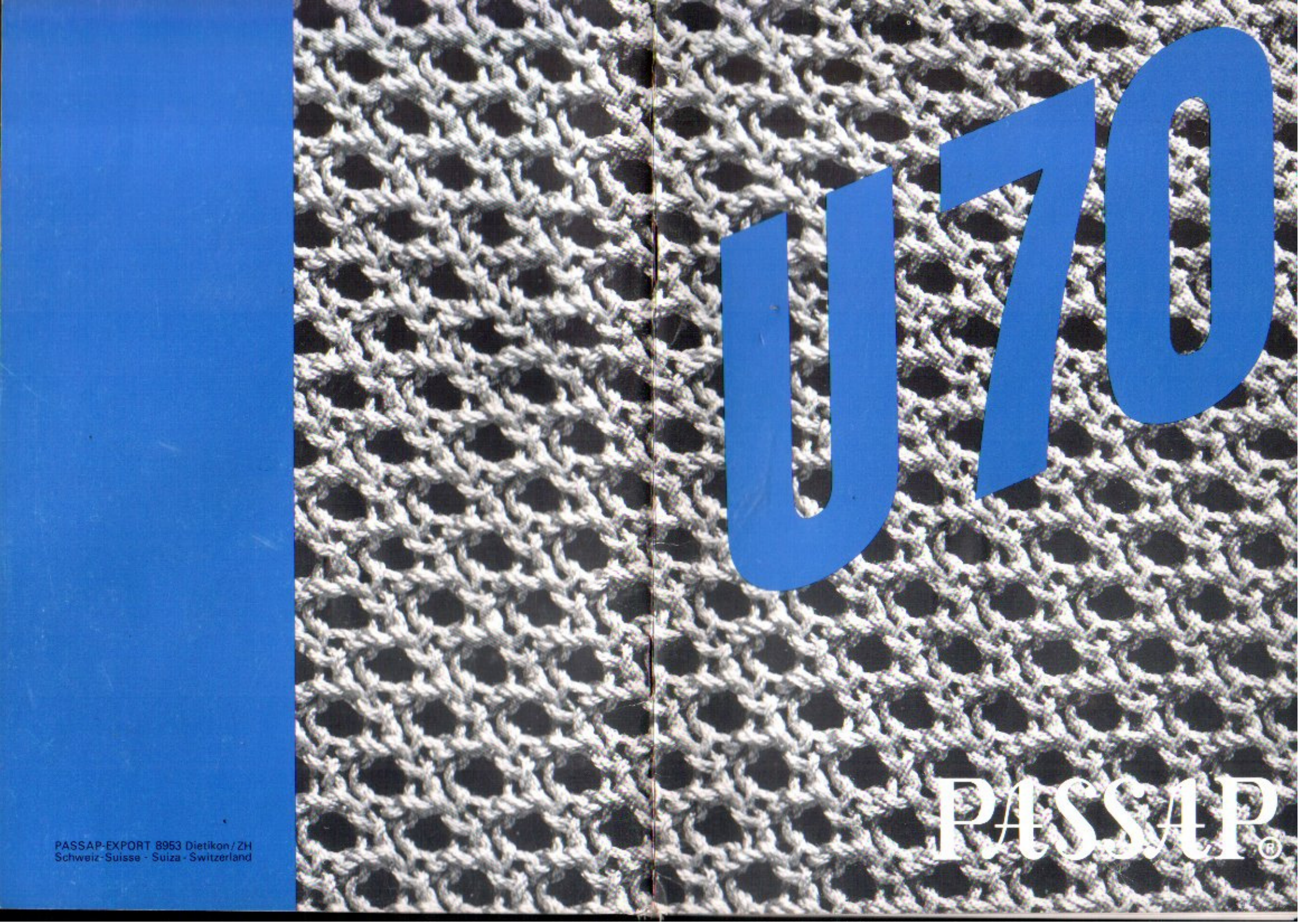




u70

PASSAP[®]

PASSAP-EXPORT 8953 Dietikon/ ZH
Schweiz - Suisse - Suiza - Switzerland

L'exécution des dessins avec le chariot de transfert U-70

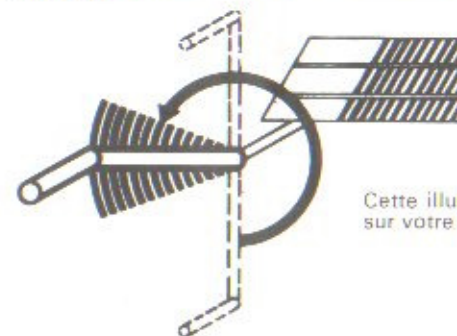
Avec votre chariot U 70, vous avez reçu un mode d'emploi, qui non seulement donne les indications pour son ajustage sur votre PASSAP DUOMATIC, mais également des explications pour le transfert des mailles de la côte bonneterie, des côtes 1: 1 et 2: 2 etc. en jersey.

Le présent livret est consacré au tricotage des dessins ajourés, chevalés et en relief pour des ouvrages entiers, c'est à dire sans continuer de travailler au point jersey. Pour ces dessins, dont la plupart sont tricotés automatiquement avec changement de poussoirs, on transfère régulièrement toujours après un certain nombre de rangs les mailles à l'aide du chariot U 70 de la fonture arrière sur celle de l'avant. Nous avons renoncé de décrire à nouveau chaque fois ce procédé de transfert, étant donné que vous le connaissez déjà et êtes capable de l'exécuter par vous-même. Nous nous référons à ce procédé dans chaque description de dessin par la mention du simple mot «transférer».

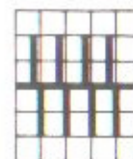
Pour le tricotage des dessins avec le chariot U 70, veuillez observer les directives suivantes:

1. **Point de départ pour tous les dessins: toutes les mailles sur la fonture avant.**
C'est à dire: faire le montage sur la fonture avant, ou, si un ourlet ou un bord-côte a été tricoté auparavant, transférer d'abord les mailles de l'arrière vers l'avant et commencer ensuite le tricotage du dessin.
2. **Régler la grandeur de maille derrière d'environ la moitié de celle de devant, mais derrière jamais en dessous de 2.**
Exemple: devant 5 — derrière 2½ ou devant 3½ — derrière 2.
Une fois la grandeur de maille choisie, elle doit rester la même pour tous le dessin et ne doit même pas être changée pour le transfert des mailles. Il résulte de ce fait l'avantage que le transfert des mailles pour des dessins est encore plus simplifié que celui des côtes en jersey.
3. **Le chariot de la DUO doit toujours être à droite avant le transfert.**
4. **Presque tous les dessins sont exécutés avec position de la manivelle en bas.** On doit donc toujours tourner la manivelle de 3/4 de tour vers la gauche pour l'amener dans la «position-transfert». Après le transfert, la manivelle doit être tournée vers la droite pour revenir à sa position de départ. Etant donné que ce transfert est effectué pour presque tous les dessins, on n'en fait plus mention dans les descriptions. C'est seulement en cas d'exception qu'une remarque spéciale est faite à cet égard (voir dessin 423).
5. L'indication «position-transfert» signifie que la manivelle doit être «sur 9 heures» (position de la petite aiguille de montre). Il y a parfois des cas exceptionnels où le transfert peut s'effectuer «sur 8 h.» ou bien «sur 10 h.» Ceci dépend, non seulement de la machine seule, mais également aussi du genre de matériel employé et doit être mis à l'épreuve en exécutant l'échantillon de tricotage.

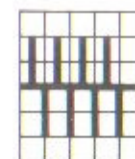
On voit clairement la position-transfert correcte dans les croquis ci-dessous:



Cette illustration figure également sur votre chariot de transfert U 70



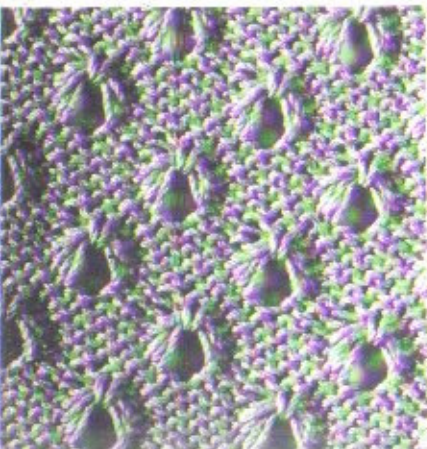
juste



faux



faux



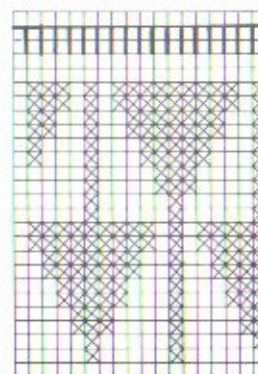
Dessin 401
Abaisseurs noirs



	Derrière:	Devant:
1 rg	N	N
4 rgs.	AX	N
1 rg	N	N
transférer		
chev. 3 aig. à gauche		
1 rg	N	N
4 rgs.	AX	N
1 rg	N	N
transférer		
chev. 3 aig. à droite		
répéter		



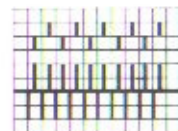
Dessin 402
Abaisseurs noirs



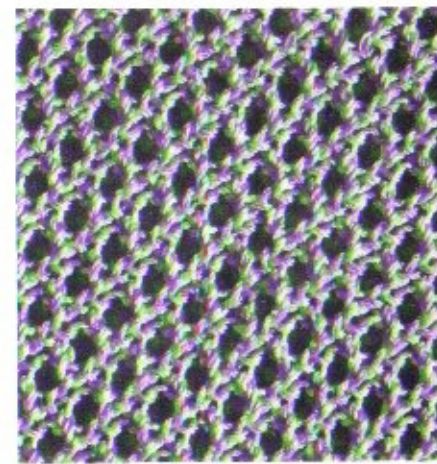
	Derrière:	Devant:
	N	N
5 fois {	Derrière aig. selon schéma en travail tric. 4 rgs transférer	N
5 fois {	Derrière aig. selon schéma en travail tric. 4 rgs transférer	N
répéter		

1 carré = 1 aig. = 2 rgs.

Dessin 403
Abaisseurs noirs



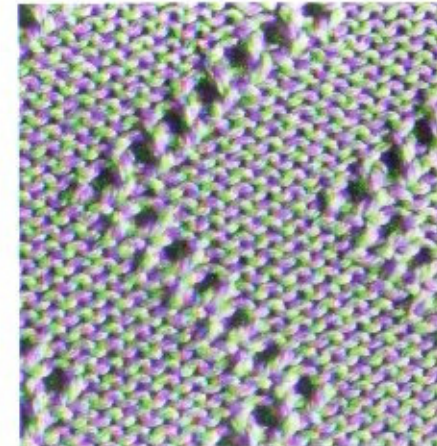
	Derrière:	Devant:
	BX ←	N
Tric. 2 rgs. transférer répéter		



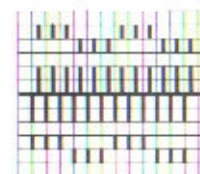
Dessin 404
Abaisseurs noirs



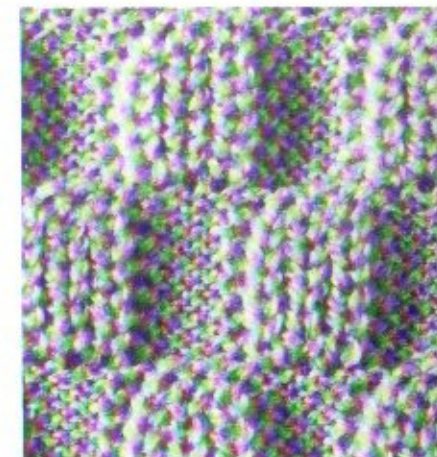
	Derrière:	Devant:
	N	N
6 fois {	Tric. 2 rgs. transférer chev. 1 aig. à droite	N
6 fois {	tric. 2 rgs. répéter chev. 1 aig. à gauche	N
Pour commencer chevaler la fonture arrière tout à gauche.		



Dessin 405
Abaisseurs noirs



	Derrière:	Devant:
2 rgs.	BX	FX ←
10 rgs.	BX	0 FX 0
transférer		
2 rgs.	BX	FX ←
10 rgs.	BX	0 FX 0
transférer		
répéter		





Dessin 406
Abaisseurs noirs



Derrière:	Devant:
N	N

tric. 4 rgs.
transférer
répéter



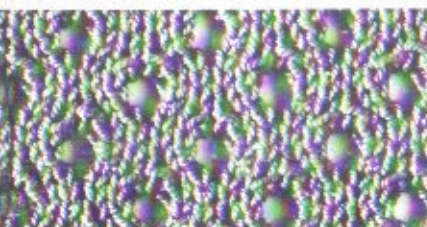
Dessin 407
Abaisseurs noirs



Derrière:	Devant:
-----------	---------

4 rgs AX → transférer chev. 2 aig. à gauche	N
4 rgs AX → transférer chev. 2 aig. à droite	N

répéter



Dessin 408
Abaisseurs noirs



Derrière:	Devant:
-----------	---------

8 rgs. N	N
transférer	
6 rgs. GX	N

répéter



Dessin 409
Abaisseurs noirs

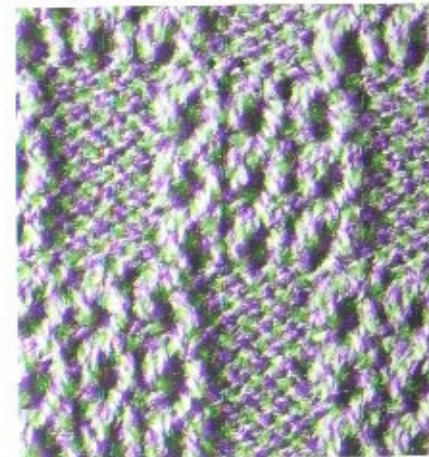


Derrière:	Devant:
-----------	---------

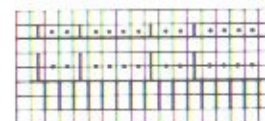
3 fois	4 rgs. AX → transférer	N
	chev. 5 aig. à gauche	
3 fois	4 rgs. AX → transférer	N
	chev. 5 aig. à droite	

répéter

Pour commencer chevaler la
fonture arrière tout à droite



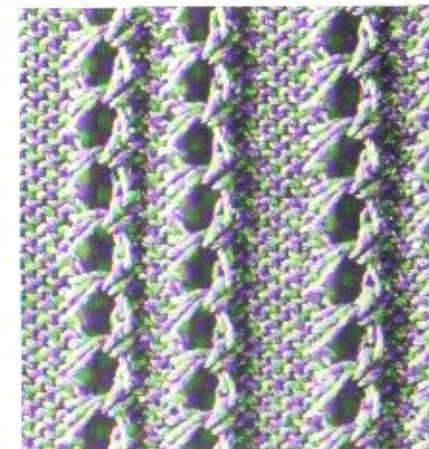
Dessin 410
Abaisseurs noirs



Derrière:	Devant:
-----------	---------

4 rgs. AX → transférer	N
---------------------------	---

répéter



Dessin 411
Abaisseurs noirs

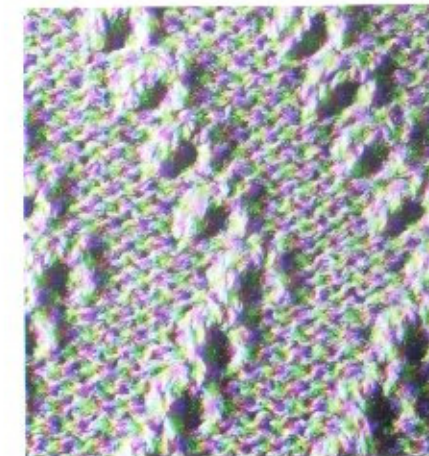


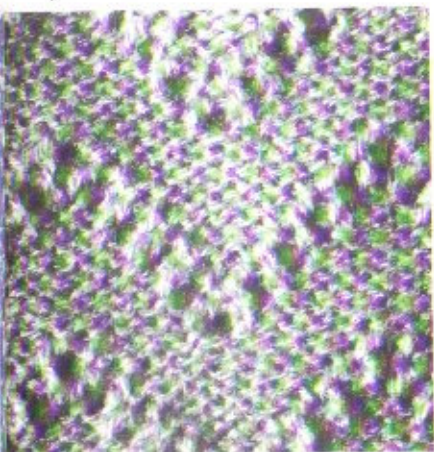
Derrière:	Devant:
-----------	---------

5 fois	4 rgs. AX → transférer	N
	chev. 1 aig. à droite	
5 fois	4 rgs. AX → transférer	N
	chev. 1 aig. à gauche	

répéter

Pour commencer fonture
arrière tout à gauche



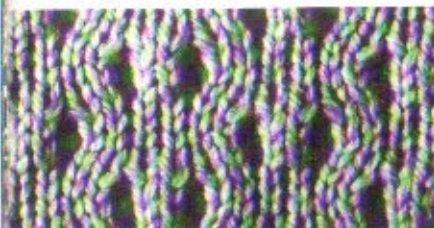
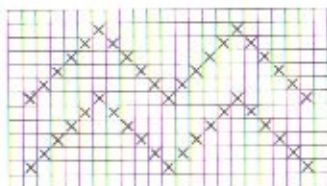


Dessin 412
Abaisseurs noirs



Derrière:	N
Devant:	N

derrière aig. selon schéma
en travail
tric. 2 rgs.
transférer
etc.



Dessin 413
Abaisseurs noirs



Derrière:	Devant:
-----------	---------

4 rgs. AX →	N
transférer	
chev. 4 aig. à droite	
4 rgs. AX →	N
transférer	
chev. 4 aig. à gauche	
répéter	

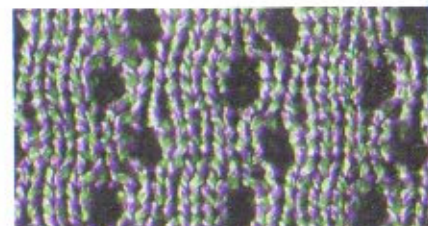
Pour commencer chevaler la
fonture arrière tout à gauche

Dessin 414
Abaisseurs noirs

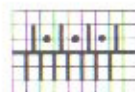


Derrière:	Devant:
-----------	---------

4 rgs. AX →	N
transférer	
chev. 1 aig. à gauche	
4 rgs. AX →	N
transférer	
chev. 1 aig. à droite	
répéter	

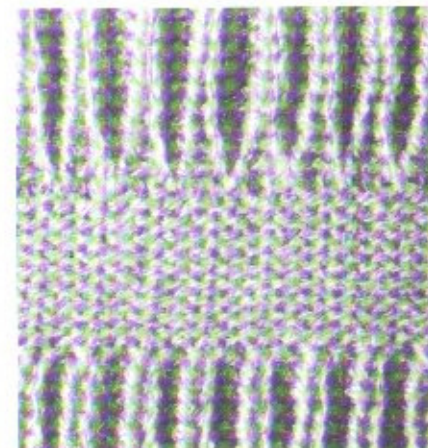


Dessin 415
Abaisseurs noirs

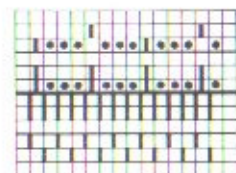


Derrière:	Devant:
-----------	---------

10 rgs. N	N
transférer	
6 rgs. GX	N
répéter	

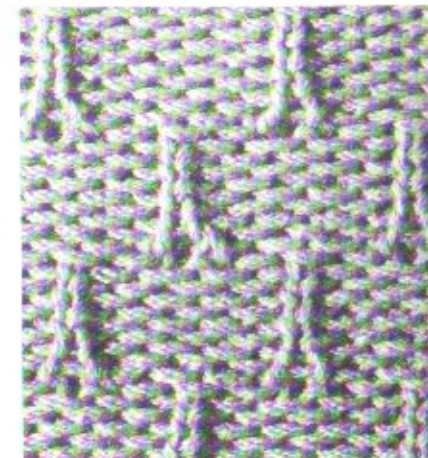


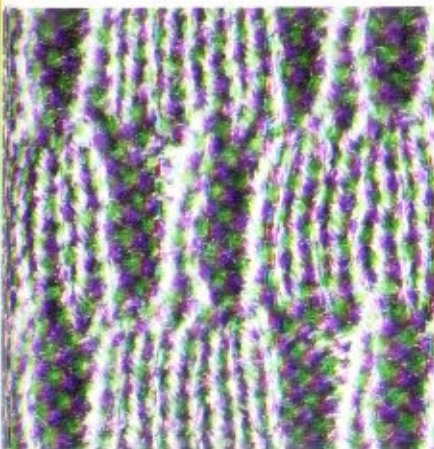
Dessin 416
Abaisseurs noirs



Derrière:	Devant:
-----------	---------

2 rgs. BX ←	BX →
8 rgs. BX	0 BX →
transférer	
répéter	





Dessin 417
Abaisseurs bleus



Derrière: N
Devant: N

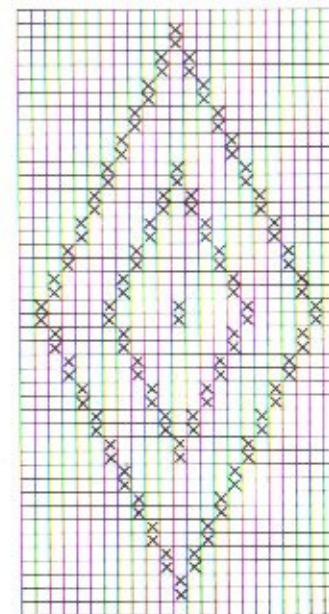
Tric. 10 rgs.
transférer
chev. 5 aig. à droite
tric. 10 rgs.
transférer
chev. 5 aig. à gauche
répéter

Pour commencer fonture
arrière tout à gauche

Dessin 418
Abaisseurs noirs



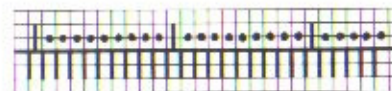
Derrière: N
Devant: N



derrière placer
aig. selon schéma
tric. 4 rgs.
transférer
etc.

1 carré = 1 aig. = 2 rgs.

Dessin 419
Abaisseurs noirs



Derrière: N
Devant: N

7 fois { Tric. 2 rgs.
transférer
derrière placer aig. se-
lon schéma
chev. 5 aig. à droite
7 fois { Tric. 2 rgs.
transférer
derrière placer aig.
selon schéma
chev. 5 aig. à gauche
répéter

Pour commencer chevaler la
fonture arrière tout à gauche

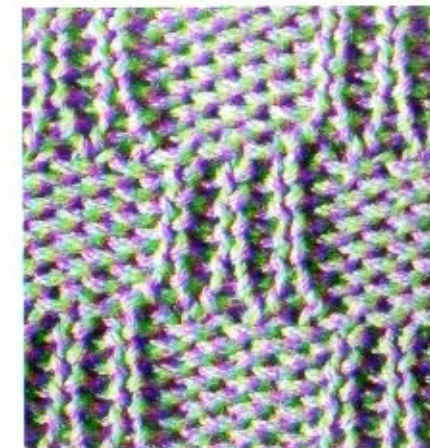
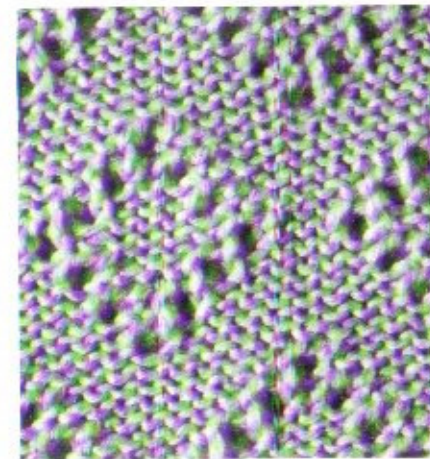


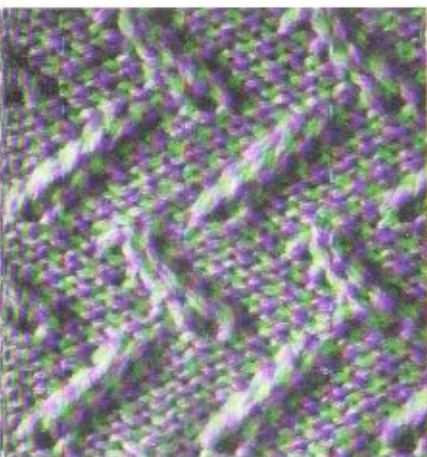
Dessin 420
Abaisseurs bleus



Derrière: 2 rgs. BX
8 rgs. BX 0
transférer
répéter

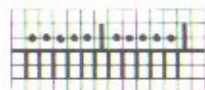
Devant: BX
BX





Dessin 421

Abaisseurs noirs



Derrière: EX

Devant: N

4 fois { Tric. 2 rgs.
chev. 1 aig. à gauche
tric. 2 rgs.
transférer
chev. 2 aig. à gauche
tric. 2 rgs.
4 fois { chev. 1 aig. à droite
tric. 2 rgs.
transférer
chev. 2 aig. à droite
répéter

Pour commencer chevaler fonture arrière tout à droite



Dessin 422

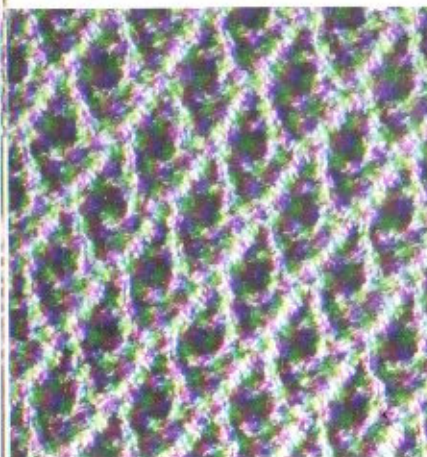
Abaisseurs noirs



Derrière: CX

Devant: N

Tric. 4 rgs.
transférer
répéter



Dessin 423

Abaisseurs noirs — manivelle en haut



Derrière: N

Devant: N

Tric. 4 rgs.
*chev. 1 1/4 aig. à gauche
transférer
chev. 3/4 aig. à gauche
tric. 4 rgs.
chev. 1 1/4 aig. à gauche
transférer
chev. 3 1/4 aig. à droite
tric. 4 rgs.
*
répéter de * à *

Pour ce dessin le chevallement est expliqué exceptionnellement en détail.

Dessin 424

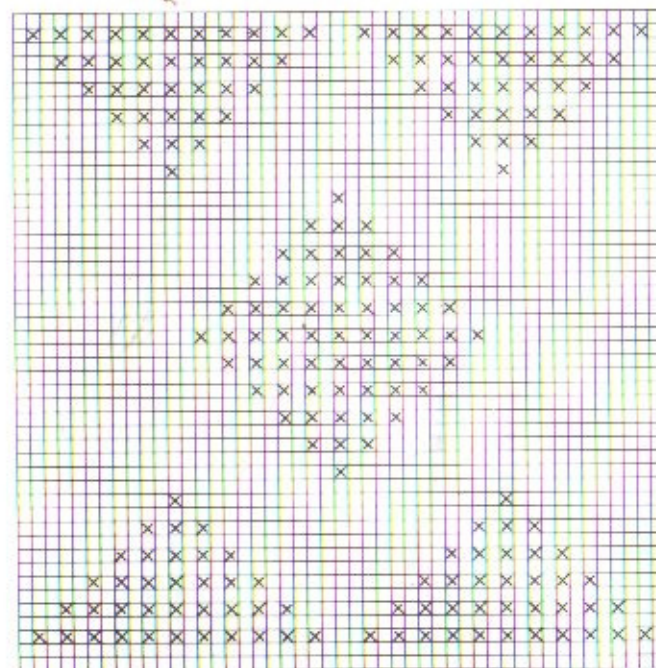
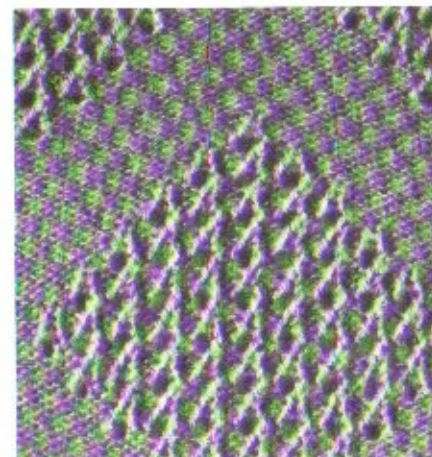
Abaisseurs noirs

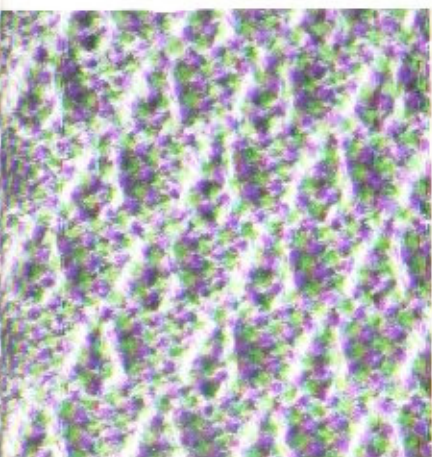


Derrière: N

Devant: N

derrière, aig. selon schéma
en travail
tric. 4 rgs.
transférer
etc.

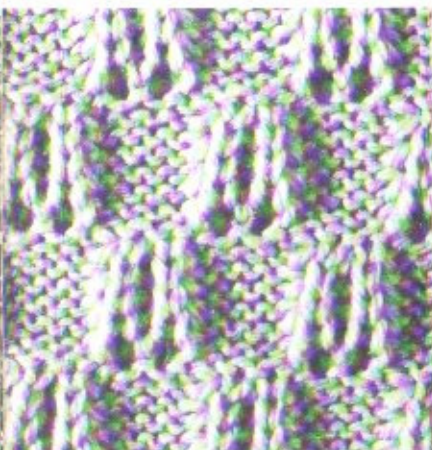




Dessin 425
Abaisseurs noirs



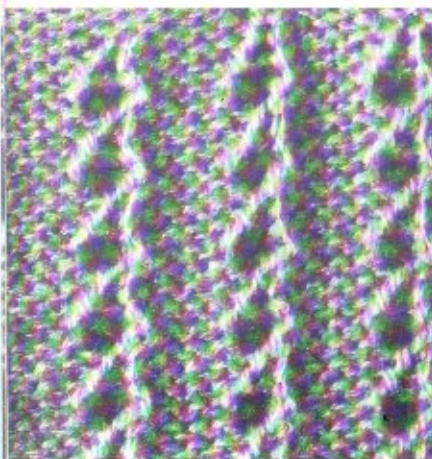
Derrière:		Devant:
6 rgs.	CX	N
transférer		
chev. 2 aig. à gauche		
6 rgs.	CX	N
transférer		
chev. 2 aig. à droite		
répéter		



Dessin 426
Abaisseurs noirs



Derrière:		Devant:
8 rgs.	EX	N
transférer		
chev. 3 aig. à droite		
8 rgs.	EX	N
transférer		
chev. 3 aig. à gauche		
répéter		

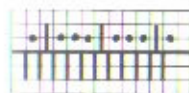


Dessin 427
Abaisseurs noirs

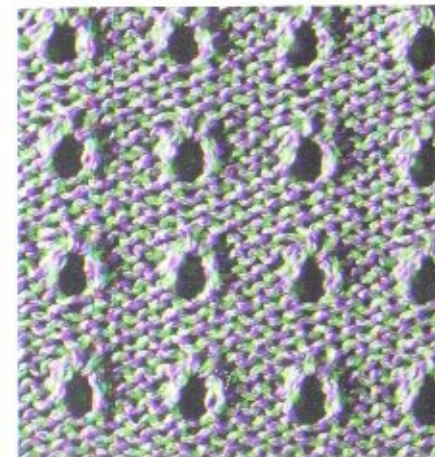


Derrière:		Devant:
N		N
Tric. 4 rgs.		
transférer		
répéter		

Dessin 428
Abaisseurs noirs



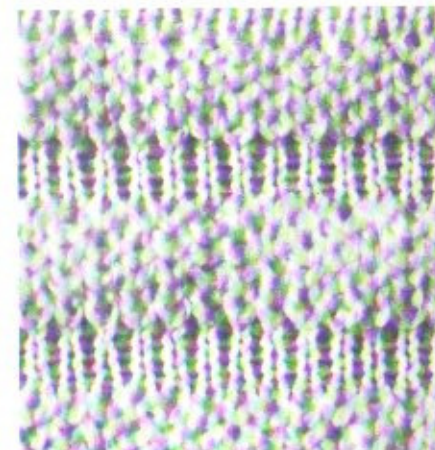
Derrière:		Devant:
1 rg	N	N
2 rgs.	AX	N
1 rg	N	N
transférer		
6 rgs.	GX	N
répéter		



Dessin 429
Abaisseurs noirs



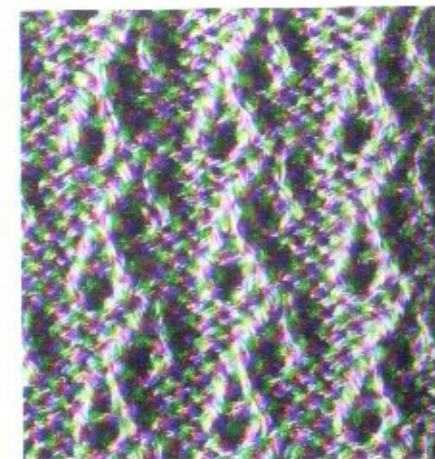
Derrière:		Devant:
8 rgs.	EX	N
transférer		
6 rgs.	GX	N
répéter		

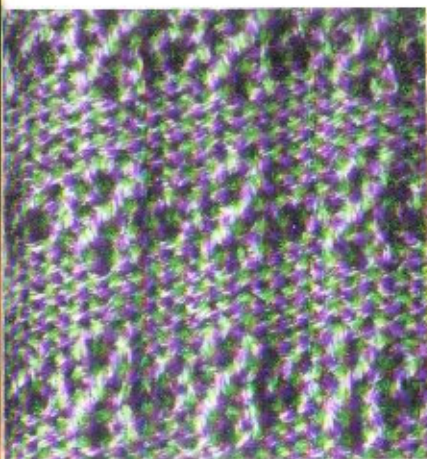


Dessin 430
Abaisseurs noirs



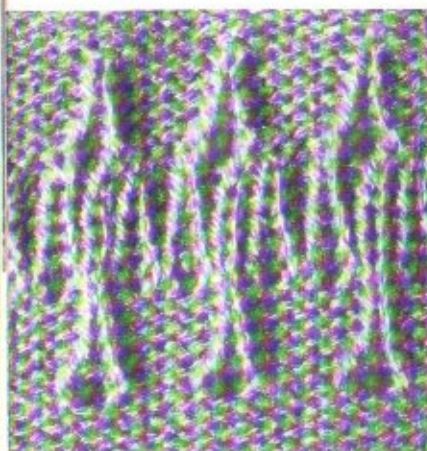
Derrière:		Devant:
N		N
Tric. 4 rgs.		
transférer		
chev. 1 aig. à gauche		
tric. 4 rgs.		
transférer		
chev. 1 aig. à droite		
répéter		





Dessin 431
Abaisseurs noirs

	Derrière:	Devant:
	N	N
	Tric. 2 rgs.	
	N	N
	Tric. 2 rgs. transférer	
	N	N
	Tric. 2 rgs. transférer	
	GX	N
	Tric. 4 rgs. répéter	



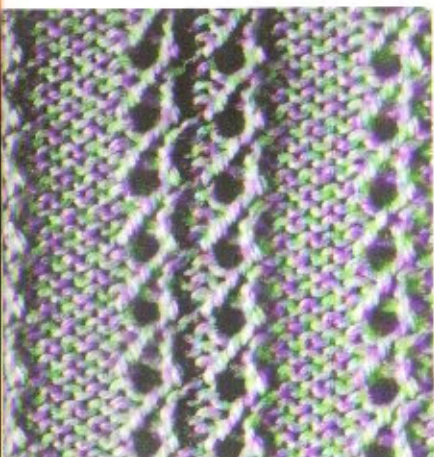
Dessin 432
Abaisseurs noirs

	Derrière:	Devant:
	N	N
	Tric. 6 rgs.	
	N	N
	Tric. 6 rgs. transférer	
	N	N
	Tric. 6 rgs. transférer	
	GX	N
	Tric. 6 rgs. répéter	

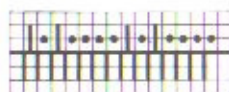
Dessin 433
Abaisseurs noirs

	Derrière:	BX ←
	Devant:	N

Tric. 2 rgs.
transférer
répéter

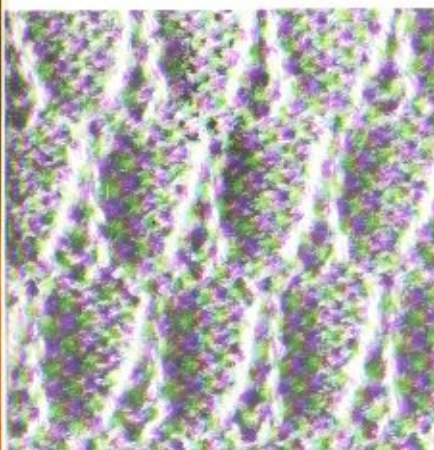


Dessin 436
Abaisseurs noirs



Derrière:	N
Devant:	N

Tric. 4 rgs.
transférer
répéter

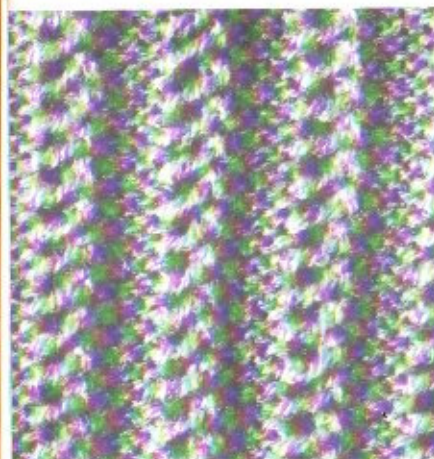


Dessin 437
Abaisseurs noirs



Derrière:	CX
Devant:	N

Tric. 10 rgs.
transférer
chev. 2 aig. à droite
tric. 10 rgs.
transférer
chev. 2 aig. à gauche
répéter



Dessin 438
Abaisseurs noirs



Derrière:	N
Devant:	N

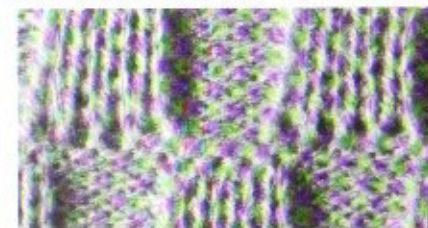
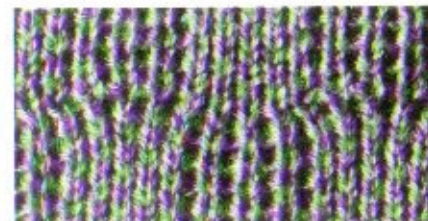
Tric. 2 rgs.
transférer
répéter

Dessin 439
Abaisseurs noirs

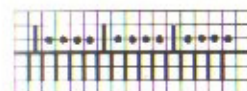


Derrière:		Devant:
-----------	--	---------

10 rgs. CX	N
transférer	
chev. 4 aig. à droite	
10 rgs. CX	N
transférer	
chev. 4 aig. à gauche	
répéter	

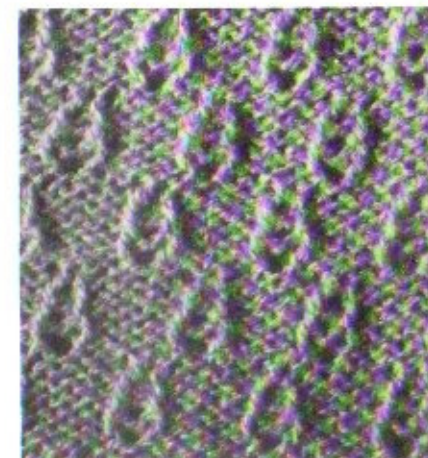


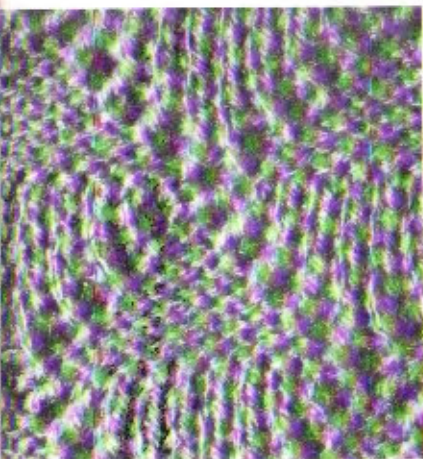
Dessin 440
Abaisseurs noirs



Derrière:	CX
Devant:	N

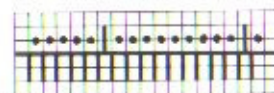
Tric. 6 rgs.
transférer
chev. 2 aig. à droite
Tric. 6 rgs.
transférer
chev. 2 aig. à gauche
répéter





Dessin 441

Abaisseurs noirs

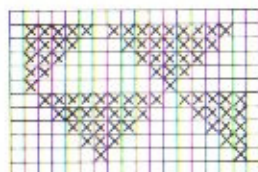


Derrière: N

Devant: N

5 fois { Derrière aig. selon
schéma en travail
Tric. 2 rgs.
transférer

5 fois { Derrière aig. selon
schéma en travail
Tric. 2 rgs.
transférer
répéter



1 carré = 1 aig. = 2 rgs.